



## COMITE FRANCAIS POUR L'ENVIRONNEMENT ET LE DEVELOPPEMENT DURABLE

### INDICE DE TRANSPARENCE: 0,5

Indice 0,5: Le Comité 21 est financé à hauteur des adhésions qu'il enregistre. Si ces données sont présentées (en particulier leur répartition), aucun rapport d'activité ou aperçu budgétaire n'est disponible, pas même que les statuts ou toute description des modalités de gouvernance et d'accès aux responsabilités.

### CONTACT

COMITE 21  
132 rue de Rivoli  
5ème étage  
75001 Paris  
Tél : 01 55 34 75 21  
Fax : 01 55 34 75 20  
[comite21@comite21.org](mailto:comite21@comite21.org)

### SITE (S)

[www.comite21.org](http://www.comite21.org)  
[www.agenda21france.org](http://www.agenda21france.org)

### STATUT

Le Comité 21, (Comité français pour l'environnement et le développement durable) est une association loi 1901 issue de la fusion du Comité français pour l'environnement, fondé par Simone Veil, de la Fondation européenne pour l'environnement, fondée par Bettina Laville et de l'Entente européenne pour l'environnement, fondée par Huguette Bouchardeau. Le Comité 21 représente en France le Programme des Nations Unies pour l'Environnement, membre de droit de l'association.

### OBJET

Le Comité 21 a été créé en 1995 pour animer et veiller à l'application de l'Agenda 21, programme d'actions pour le 21e siècle, ratifié au Sommet de la Terre de Rio.

### ORGANISATION

Directrice générale : Anne-Marie Sacquet

#### Conseil d'administration

Président : Eric Guillon

Membres de droit : Programme des Nations Unies pour l'Environnement (PNUE), Programme des Nations Unies pour le Développement (PNUD)

Présidents d'honneur : Huguette Bouchardeau, Bettina Laville, Simone Veil

Personnalités : François Gourdon, Jean-Claude Oppeneau, Jean-François Saglio

Entreprises : Aéroport de Paris, Dexia Crédit Local, Eco-Emballages, Gaz de France, La Poste, PriceWaterHouse Coopers, Suez.

Collectivités territoriales : Association des communes d'outre-mer (ACD'OM), Département de l'Essonne, Département de la Seine Saint Denis, Fédération des Parcs Naturels de France, Région Ile de France, Région Nord-Pas de Calais, Ville de Valenciennes.

Associations : Association Communication Information pour le Développement Durable (ACIDD), Care France, Consommation Logement et Cadre de Vie (CLCV), Fonds Mondial pour la Nature (WWF), France Nature Environnement (FNE), Orée, Union Nationale des Centres Permanents d'Initiatives à l'Environnement (UNCPIE).  
4ème COLLEGE : ADEME, Fondation pour l'Education à l'Environnement en Europe, Gaïa Network, Institut des sciences et des techniques de l'Équipement et de l'environnement pour le développement (ISTED), Victoires Editions.

## **EFFECTIFS**

338 adhérents revendiqués.  
6 permanents en 2006, 2 CDD et 16 stagiaires.

## **BUDGET**

Inconnu.

## **FINANCEMENT**

Le Comité 21 tire ses revenus de l'adhésion de ses membres.

Les tarifs 2006 sont établis, en fonction des Collèges.

Collège Associations : 100 € TTC à 200 € TTC

Collège Entreprises : selon le chiffre d'affaires, de 1 000€ HT à 7 000 € HT

Collège Collectivités : selon le nombre d'habitants, de 1 000 € TTC à 7 000 € TTC

4ème Collège : selon le budget annuel, de 1 000 € TTC à 7 000 € TTC

## **LIENS ET RÉSEAU**

Le Comité 21 a participé au Grenelle de l'environnement.

## **ACTIVITES ET PUBLICATIONS**

Pour remplir cette mission, le Comité 21 accompagne ses adhérents dans la mise en œuvre du développement durable, favorise la mutualisation des outils et des « best practices », et produit des recommandations stratégiques et méthodologiques, au sein de groupes de travail « pluri-collèges ». Il réunit à travers ses quatre Collèges les parties prenantes concernées en France : entreprises (multinationales et éco-entreprises), collectivités (des communes aux régions), associations (d'environnement, de développement, de solidarité locale, de défense des droits humains...), établissements publics (chargés de l'environnement, de la biodiversité de l'éducation, de la recherche...).

Publications (le Comité 21 écrit et/ou publie un ensemble de guides d'action et de réflexion sur le développement durable)

*L'Avenir en vert. Environnement, santé, emploi pour une France du 21<sup>e</sup> siècle* - Editions du Seuil

*De l'école au campus, agir en ensemble pour le développement durable - guide méthodologique de l'Agenda 21 scolaire,*

Comité 21 - Co-diffusion avec le CRDP Académie de Paris - avec le soutien de l'ADEME et la Fondation Véolia Environnement.

*Territoires et Développement durables* (3 tomes), Collection Entreprises et développement durable - tome 3 - Comité 21.

*Achats et développement durable*, co-édité par l'AFNOR et le Comité 21.

Le Comité 21 publie également deux lettres d'informations : Infos 21 sur les activités du Comité 21 (une fois par mois) et Climat 21, éditée avec PriceWaterHouseCoopers et propose, tous les deux mois, une note de veille sur le développement international.